



Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|-----------------|-------------------|
| I | |
| Stefania | De Pascale |

Dichiara di possedere quanto segue

| II | | | |
|---|--|-----------------------|---------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | |
| Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| Proprietà | Abitazione (58 m ²) | 100% | Italia |
| Comproprietà | Esercizio commerciale (91 m ²) | 25% | Italia |
| | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| III | | |
|--|------------|--------------------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | |
| Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| Autovettura | 15 | 2011 |

| | | | |
|--|--|--------------|-------------|
| IV | | | |
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ | | | |
| Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| | | | |

| | |
|--|----------------------|
| V | |
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | |
| Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
| | |

| | |
|------------------------------|-----------|
| VI | |
| TITOLARITÀ DI IMPRESE | |
| Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Napoli, 04/09/2022

Firma del dichiarante



(Prof. Stefania De Pascale)